

# Maschinenliste

D.Tobler Präzisionsmechanik GmbH Bonstetten

## Drehen

### Dreh-Fräscnter MoriSeiki NZX 1500

Steuerung	Fanuc 31i Celos
Haupt- und Gegenspindel	6000 U/min
Werkzeugplätze Revolver1	16 Stk. alle angetrieben 12000 U/min
Werkzeugplätze Revolver2	16 Stk. alle angetrieben 12000 U/min
Spindeldurchlass	Ø52
Z-Achse	810
X-Achse	210
Y-Achse	110
Stangenlader	LNS-Quickload



### Dreh-Fräscnter Index C100

Steuerung	Fanuc 31i
Haupt- und Gegenspindel	6000 U/min
Werkzeugplätze Revolver1	10 Stk. alle angetrieben 6000 U/min
Werkzeugplätze Revolver2	10 Stk. alle angetrieben 6000 U/min
Werkzeugplätze Revolver3	10 Stk. alle angetrieben 6000 U/min
Spindeldurchlass	Ø42
Z-Achse	250
X-Achse	70
Y-Achse	70
Stangenlader	LNS Quickload

INDEX



## Fräsen

### Bearbeitungscenter YCM NSV56

Steuerung	Fanuc 31i
Hauptspindel	12000 U/min
Werkzeugplätze	30 Stk.
4-Achse	CNC Teilapparat
Z-Achse	560
X-Achse	660
Y-Achse	510



### Bearbeitungscenter MoriSeiki SV50

Steuerung	Fanuc 31i
Hauptspindel	10000 U/min
Werkzeugplätze	30 Stk.
Z-Achse	510
X-Achse	800
Y-Achse	510



## Messen

Höhenmessgerät	Mikro Vertex 300
Video-Messmikroskop	MM1
Endmasssatz	

## Programmieren

CAM	Topsolid 7
CAM	Mastercam

## Diverses

Bandsäge	RF 270S
Trowalisiergerät	OTEC CF
Diverse Bohrmaschinen	Fehlmann
Konv. Drehbank	Weiler
Handpresse	